Belzona® 1311NF2
(CERAMIC R-METAL)

MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

N'appliquer que sur des surfaces nettoyées et sablées.

a) Toute trace de souillure, d'huile ou de graisse doit être éliminée au moyen de **Belzona® 9111** (Nettoyant/ dégraissant) ou tout autre nettoyant efficace tel que par exemple le Methyl Ethyl Ketone (MEK).

b) On choisira un abrasif métallique ou non-métallique afin d'obtenir la norme de propreté en contrôlant la profondeur du profil jusqu'à un minimum de 75 microns. Les abrasifs seront angulaires et non-sphériques .

c) Les surfaces métalliques seront nettoyées de facon à atteindre les normes de propreté suivantes:
ISO 8501-1 Sa 2½-Décapage trés soigné
Normes Americaines - Blanc SSPC-SP-10
Normes Suédoises - SA 2½ SIS-05-5900.

d) Les surfaces métalliques doivent être reconstruites avant que toute nouvelle trace d'oxydation ne puisse réapparaître.

REMARQUE - SURFACES CONTAMINEES PAR LE SEL MARIN
Les surfaces métalliques qui ont été immergées dans des solutions salines telles que l 'eau de mer, devront être sablées aux normes indiquées plus haut et laissées pendant 24 heures. Après ce délai, elles devront être nettoyées à la brosse pour éliminer tous les sels qui auraient pu ressurgir à la surface. La concentration de sel mesurée après préparation de la surface et immédiatement avant application ne doit pas excéder 20mgs/m^2.

LA OU LE BELZONA® 1311 NE DOIT PAS ADHERER
Passer une mince couche de **Belzona® 9411** (Agent démoulant) et laisser sècher pendant 15 à 20 mn avant de commencer l'étape 2.

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

Mélanger le contenu entier des boîtes de base et solidifieur.

Mélanger soigneusement les deux composants afin d'obtenir un produit clair homogéne.

NOTES:
1. MELANGE A BASSE TEMPERATURE
Pour faciliter le mélange lorsque la température ambiante est inférieure à 5°C, réchauffer les boîtes de base et solidifieur jusqu'à ce que le contenu atteigne une température de 20 - 25°C.

2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION
A partir du mélange, il faut utiliser **Belzona® 1311** dans les limites données ci-dessous:

Température	5°C	15°C	25°C
Utiliser tout le mélange dans les	35 min.	25 min.	15 min.

3. PROPORTION DE MELANGE
Pour mélanger de petites quantités de **Belzona® 1311,** la proportion de mélange est de:
3 parties de Base pour 1 partie de Solidifieur en volume
5 parties de Base pour 1 partie de Solidifieur en poids

4. CAPACITE VOLUMIQUE DE BELZONA® 1311 MELANGE
415 cm^3 par kg.

3. APPLICATION DU BELZONA® 1311

POUR DE MEILLEURS RESULTATS
Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:

i) Quand la température est inférieure à 5°C ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
ii) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
iii) Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou que de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
iv) Lorsque la zone où l'on travaille risque d'être contaminée par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

a) Appliquer le **Belzona® 1311** directement sur la surface préparée, avec l'applicateur plastique ou la spatule fournie.

b) Presser fortement pour remplir toutes les fissures chasser l'air emprisonné et pour assurer un contact maximum avec la surface.

c) Former le **Belzona® 1311** à l'aide de l'applicateur pour obtenir la forme désirée.

NOTE: NETTOYAGE
Toutes les outils ayant servi au mélange de doivent être n ettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona® 9111,** ou tout autre nettoyant efficace, par exemple le MEK. Tous les outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec le **Belzona® 9121**, du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Laisser le **Belzona® 1311** se solidifier pendant les délais indiqués ci-dessous avant de la soumettre aux utilisations suivantes:

Température	Mouvement ou utilisation n'impliquant ni charge, ni immersion	Usinage et/ou charge légére	Pleine charge mécanique ou thermique	Immersion chimique
5°C	4 heures	6 heures	4 jours	5 jours
10°C	3 heures	4 heures	2 jours	4 jours
15°C	2 heures ¼	3 heures	1 jours ½	3 jours
20°C	1 heure ¾	2 heures	1 jour	2 jours
25°C	1 heure	1 heure	20 heures	1 jour ½
30°C	¾ heure	1 heure	16 heures	1 jour

Ces délais sont donnés pour une épaisseur de 6 mm.
Ils sont réduits pour des sections plus épaisses et allongés pour des sections plus minces.

5. USINAGE DU BELZONA® 1311 SOLIDIFIE

Il est très difficile d'usiner le **Belzona® 1311** au tour avec les outils conventionnels au carbure ; cela peut être réalisé, cependant avec des outils diamantés.

On peut aussi l'usiner par rectification mais ceci doit être fait aussitôt que possible, après les délais de durcissement indiqués dans la colonne 2.

6. APPLICATION D'UNE NOUVELLE COUCHE DE BELZONA® 1311

Si l'application d'une nouvelle couche de **Belzona® 1311** est nécessaire, elle devra être appliquée aussitôt que possible aprés l'application de la première couche et pendant qu'elle est encore molle (moins de 2 heures à 20°C).

Si le délai maximum de recouvrement est dépassé, la première couche de **Belzona® 1311** devra être rendue rugueuse, de préférence par un léger sablage.

RECOMMANDATIONS POUR L'UTILISATION ET INFORMATIONS "SANTE ET SECURITE"
Veuillez lire et vous assurer que vous comprenez le contenu de la fiche, de santé-securité pour ce produit.

Les données techniques au titre des présentes sont basées sur les résultats des essais à long terme effectués dans nos laboratoires et sont à notre connaissance exactes et fidèles à la date de publication. Elles sont cependant sujettes à modifications sans avis préalable et l'utilisateur devrait contacter Belzona afin de vérifier que ces données techniques sont correctes avant d'établir un cahier des charges ou de passer commande. Aucune garantie quant à leur exactitude n'est donnée, ni impliquée. Nous n'assumons aucune responsabilité concernant les pouvoirs couvrants, les performances ou les dommages corporels pouvant résulter de leur utilisation. La responsabilité, si elle existe, se limite au remplacement des produits. Aucune autre garantie de quelque sorte que ce soit, expresse ou implicite, n'est donnée par Belzona, que ce soit à titre légal, par effet de la loi ou autrement, y compris concernant la commercialisabilité ou l'adéquation à un but particulier.

Rien dans la déclaration précitée ne devra exclure ou limiter une quelconque responsabilité de Belzona dès lors que cette responsabilité ne peut, de par la loi, être exclue ou limitée.

Copyright© 2009, Belzona International Limited. Tous droits réservés. Toute reproduction, même partielle, de cet ouvrage couvert par les copyrights ci-dessus, par quelque procédé que ce soit, graphique, électrinique, ou par photocopie, bande magnétique, disque ou autre, est interdite, sauf autorisation écrite de l'éditeur. Belzona® is a registered trademark

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4DS, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967
E-Mail: belzona@belzona.co.uk

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140
E-Mail: belzona@belzona.com

ISO 9001:2000
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

BELZONA®

www.belzona.com